

SL-PU UV HD

Opis

SL-PU UV HD to alifatyczna, dwuskładnikowa, bezrozpuszczalnikowa, pigmentowana, odporna na promieniowanie UV i samorozlewna żywica poliuretanowa. Posadzka SL-PU UV HD stosowana jest tam, gdzie wymagane jest elastyczne, sprężyste, komfortowe i bezspoinowe wykończenie. Idealna do zastosowań estetycznych w domach, a w szczególności w lekkich i średnio obciążonych obiektach komercyjnych. Ta samorozlewna posadzka była stosowana w połączeniu z naszymi powłokami Quartzline Coating PU SG lub PU SG Matt. Te cenione zestawienia uzyskują najwyższe oceny nie tylko pod względem odporności na ścieranie i twardości, ale także dzięki stabilnej, alifatycznej powłoce nawierzchniowej odpornej na UV. Aby uzyskać idealny efekt antypoślizgowy, należy zastosować 3% do 5% Quartzline „antislip kfu”. Ten system posadzkowy nadaje się do wykonania posadzek o wyglądzie marmuru oraz do posypywania dekoracyjnymi, kolorowymi płatkami. SL-PU UV HD to zmodyfikowana wersja standardowej alifatycznej, odpornej na UV, samorozlewniej żywicy poliuretanowej. Ten rozwinięty system zapewnia wyższą wytrzymałość i wydłużenie przy zerwaniu w porównaniu do standardowych alifatycznych poliuretanów. Twardość Shore pozostaje na komfortowym poziomie D50, co pozwala zachować jedną z najważniejszych cech

alifatycznych PU – miękkie i elastyczne wykończenie.

Właściwości

Wysoka elastyczność przy dobrej twardości powierzchni	
Alifatyczny (stabilny kolorystycznie, odporny na UV)	
Nieprzepuszczalny dla cieczy	
Bezrozpuszczalnikowy	
Dobra odporność chemiczna i mechaniczna	
Lepkość ¹ (mPa.s)	3000 - 3500
Twardość Shore D ²	+/- D50
Czas życia @ 20°C (min)	~ 20
Przewodność elektryczna	izolujący
Gęstość ³ (g/cm ³)	1.55
Wytrzymałość na rozciąganie ⁴ @ 28d (N/mm ²)	~ 10
Wydłużenie przy zerwaniu ⁴ @ 28d (%)	≥ 65
Przyczepność ⁵ (N/mm ²)	> 1.5 (załamanie w betonie)

¹ = Brookfield, LV4, 30 RPM, @ 23°C

² = DIN 53505, 28 days/+ 23°C/50% R.H

³ = ISO 2811-1, + 23°C/50% R.H

⁴ = ISO 527/+ 23 °C/50% R.H

⁵ = EN 4624, 14 days/+ 23 °C/50% R.H

Forma

Składnik A: Płynny, barwiony
Składnik B : Płynny, klarowny, przezroczysty

Dostępne są prawie wszystkie kolory z palety RAL, NCS I SIKKENS. Inne kolory dostępne na zamówienie.

SL-PU UV HD musi być zawsze wykończony powłoką kwarcową PU STU Matt lub powłoką PU SG Matt lub powłoką PU SG Satin Gloss.

Stosowanie na różnych etapach i łączenie różnych numerów partii w jednym projekcie może skutkować niewielkimi różnicami w kolorze, aby tego uniknąć:

Aby tego uniknąć, należy zamówić wszystkie materiały do projektu jednocześnie.

Opakowanie

Składnik A: Wiadro 19,25 kg
Składnik B: Kanister 5,75 kg
Składnik A+B: zestaw 25 kg

Okres przydatności / przechowywanie

Do 12 miesięcy od daty produkcji, pod warunkiem przechowywania w oryginalnym, szczelnie zamkniętym i nieuszkodzonym opakowaniu, w suchych warunkach, w temperaturze od +5 °C do +30 °C.

Mieszanie

Proporcje mieszania: Składnik A : Składnik B = 77 : 23 (wagowo).

Zawartość komponentu B należy w całości dodać do komponentu A i mieszać przez 2 minuty do uzyskania jednorodnej masy.

Następnie mieszankę należy przelać do czystego pojemnika i mieszać ponownie przez 1 minutę. Zapobiega to pozostawianiu niemieszanych części na krawędziach i/lub dnie pojemnika.

W celu zminimalizowania powstawania pęcherzyków powietrza nie należy mieszać zbyt szybko. Powietrze, które nie zostanie wmieszane, nie musi wydostawać się podczas utwardzania.

Mieszanie należy wykonywać najlepiej za pomocą mocnego mieszadła, takiego jak Quartzline WK 90, przy niskiej prędkości (300–400 obr./min).

Budowa systemu

Podkład do podłoży porowatych Na podłożach porowatych należy stosować Quartzline Primer BHH lub SL-EP Scratchcoat. Produkty te penetrują podłoże i zapewniają mocne, mechaniczne związanie.

Podkład do podłoży nieporowatych Na podłożach niechłonnych należy stosować Quartzline Primer GW. Ten podkład charakteryzuje się bardzo dobrą przyczepnością fizyczną, szczególnie w przypadku płytek ceramicznych.

Warstwa szczepna (scratch coat) Dla dodatkowego wyrównania i/lub uszczelnienia podłoża należy zastosować dodatkową warstwę szcepną z produktu SL-EP Scratchcoat lub SL-PU Scratchcoat. Alternatywnie można użyć Quartzline Primer BHH z wypełniaczem Microdol A100. Warstwę szcepną zaleca się nakładać w ilości 0,5–1 kg na m².

Warstwa nośna: **SL-PU UV HD**

Topcoat: System SL-PU UV HD musi być pokryty alifatyczną powłoką nawierzchniową, taką jak Coating PU SG Matt lub Coating PU SG Satin Gloss.

Extra topcoat: W celu zwiększenia odporności na ścieranie oraz ochrony przed promieniowaniem UV można nałożyć drugą warstwę **Coating PU SG Matt** lub **Coating PU SG Satin Gloss**.

WAŻNE – DOTYCZY WSZYSTKICH SYSTEMÓW SAMOPOZIOMUJĄCYCH:

Po nałożeniu podkładu oraz opcjonalnej warstwy szcepnej podłoże musi zostać uszczelnione PRZED aplikacją warstwy samopoziomującej. Zabieg ten wykonywany jest w celu uniknięcia powstawania pęcherzy i ubytków w warstwie wykończeniowej.

Quartzline SL-PU UV HD jest częścią następujących systemów:

Deco-Line UV
Deco-Line UV Ultra

Zużycie/wydajność

Quartzline B.V., W.A. Boogaerdtstraat 5, NL-3316 BN Dordrecht, The Netherlands, English Edition 1.0 (03-2018)
Tel +31 78 6 513100 Fax +31 78 6177390 , <http://www.quartzline.nl>

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie są udostępniane do wykorzystania przez wykwalifikowany personel techniczny, według jego własnego uznania i na własne ryzyko. Wszystkie oświadczenia, informacje techniczne oraz zalecenia przedstawione w tym dokumencie oparte są na testach i danych, które według naszej oceny są wiarygodne, jednak ich dokładność ani kompletność nie są gwarantowane i w związku z tym nie udziela się żadnej gwarancji jakiegokolwiek rodzaju w tym zakresie.

System posadzkowy	Produkt	Zużycie/wydajność
Primer	Primer BHH	125 - 250 g/m ²
	SL-EP Scratchcoat	150 - 500 g/m ²
	Primer GW	100 - 150 g/m ² .
Scratch Coat (opcjonalnie)	Primer BHH + Filler A100	500 - 1000 g/m ²
	SL-EP Scratchcoat	500 - 1000 g/m ²
	SL-PU Scratchcoat	500 - 1000 g/m ²
<u>Warstwa nośna</u>		
1 mm grubość	SL-PU UV HD	~ 1550 g/m²
2 mm grubość		~ 3100 g/m²
3 mm grubość		~ 4650 g/m²
Topcoat	Coating PU SG Matt	Zużycie według odpowiedniej karty technicznej TDS
	Coating PU SG Satin Gloss	
	Coating PU STU	
Extra Topcoat (opcjonalnie)	Coating PU SG Matt	Zużycie według odpowiedniej karty technicznej TDS
	Coating PU SG Satin Gloss	
	Coating PU STU	

Przygotowanie podłoża

Podłoże musi być stabilne i wystarczająco odporne na ściskanie (min. 25 N/mm²) oraz posiadać przyczepność co najmniej 1,5 N/mm².

Podłoże musi być czyste, suche, wolne od kurzu, oleju, tłuszczu i innych zanieczyszczeń.

Podłoża betonowe należy przygotować mechanicznie, stosując śrutowanie lub frezowanie, w celu usunięcia mleczka cementowego i uzyskania otwartej, szorstkiej struktury powierzchni.

Słaby beton oraz luźne warstwy wyrównawcze na bazie cementu muszą zostać usunięte, a uszkodzenia powierzchni, takie jak rakowiny i puste przestrzenie, należy naprawić za pomocą Quartzline Epoxygel, a następnie ponownie zagruntować.

Cały kurz, luźne i kruche fragmenty muszą zostać dokładnie usunięte ze wszystkich powierzchni, najlepiej przy użyciu szczotki i/lub przemysłowego odkurzacza.

Podłoże betonowe lub jastrychowe musi zostać zagruntowane.

Nierówne podłoża należy wyrównać, aby uzyskać równą powierzchnię. Do tego celu stosuje się Quartzline Cementitious SL Underlayment lub Cementitious SL Constructive.

Szczegółowe informacje znajdują się w odpowiednich Kartach Technicznych (TDS).

Jeżeli powierzchnia ma więcej niż 48 godzin, należy zawsze wykonać wstępny test przyczepności.

Warunki aplikacji

Temperatura podłoża: Minimum 10°C, maximum +25 °C

Temperatura otoczenia: Minimum 10°C, maximum +25 °C

Wilgotność podłoża: < 4 %
(należy sprawdzić metodą karbidową)

Wilgotność względna powietrza: Maximum 70% R.H.

Punkt rosy: Należy zachować ostrożność ze względu na ryzyko kondensacji!

Temperatura podłoża oraz nieutwardzonego materiału musi być co najmniej o 3 °C wyższa od punktu rosy, aby zapobiec ryzyku powstawania kondensacji, wykwitów lub rozwoju pleśni na powierzchni posadzki.

Aplikacja

Czas obróbki/przetwarzania @ 20 °C	20 min
Pyłosłuchowość @ 20 °C	4,5 godziny
Możliwość chodzenia @ 20 °C	12 godzin

Przed aplikacją należy sprawdzić wilgotność podłoża, wilgotność względną powietrza (R.H.) oraz punkt rosy.

SL-PU UV HD należy wylać i równomiernie rozprowadzić przy użyciu gładkiej lub zębatej pacy. Zaleca się wylanie całej zawartości pojemnika jednorazowo, aby uniknąć przyspieszonej reakcji materiału pozostawionego w wiadrze.

Uwagi

- Nie stosować SL-PU UV HD na podłożach z podciągającą wilgocią.
- Po aplikacji system Quartzline SL-PU UV HD musi być chroniony przed wilgocią, kondensacją i wodą przez minimum 24 godziny (w temperaturze +20 °C).
- Nieutwardzony materiał reaguje z wodą (pianie się), dlatego podczas pracy należy zapobiegać dostawianiu się kropli potu do materiału – w tym celu zaleca się stosowanie opaski na głowę i nadgarstki Quartzline.
- Nierówne lub zabrudzone podłoża nie powinny być pokrywane cienkowarstwowymi powłokami. Zarówno podłoże, jak i przylegające powierzchnie muszą być zawsze dokładnie przygotowane i oczyszczone przed aplikacją.
- Nieprawidłowa ocena i naprawa rys może prowadzić do skrócenia trwałości posadzki oraz ponownego ich pojawiania się.
- Cała przygotowana mieszanka musi być natychmiast przetworzona, w przeciwnym razie po upływie czasu obróbki zmniejszy się płynność i odpowietrzenie materiału.
- Należy stosować materiał z tej samej partii produkcyjnej, aby zapewnić dokładne i jednolite dopasowanie kolorystyczne.
- W przypadku konieczności ogrzewania nie wolno używać nagrzewnic gazowych, olejowych, naftowych ani innych opalanych paliwami kopalnymi, ponieważ wytwarzają one duże ilości CO₂ oraz pary wodnej, co może niekorzystnie wpłynąć na wykończenie. Do ogrzewania należy stosować wyłącznie elektryczne nagrzewnice powietrza.
- Ogrzewanie podłogowe należy wyłączyć na czas aplikacji oraz na pierwsze 48 godzin po niej; po tym okresie temperaturę można zwiększać stopniowo.
- Ogrzewanie podłogowe lub wysokie temperatury otoczenia, w połączeniu z silnie skoncentrowanym obciążeniem, mogą w niektórych przypadkach powodować odciski w żywicy.

Czyszczenie/konserwacja

Aby utrzymać estetyczny wygląd posadzki po aplikacji, system podłogowy musi być regularnie czyszczony, a wszelkie rozlane substancje powinny być natychmiast usuwane.

Podłogę należy czyścić regularnie przy użyciu: szorowarek z szczotką obrotową, maszyn czyszczących, automatów szorująco-zbierających, myjek wysokociśnieniowych, metod mycia i odkurzania itp.

Należy zawsze stosować odpowiednie detergenty i woski.

Podłogę należy myć letnią wodą. Nie wolno używać gorącej wody (powyżej 40 °C).

Podstawa danych

Wszystkie dane techniczne podane w niniejszej karcie technicznej oparte są na testach laboratoryjnych. Rzeczywiste wyniki pomiarów mogą się różnić w zależności od czynników pozostających poza naszą kontrolą.

Informacje dotyczące zdrowia i bezpieczeństwa

W celu uzyskania informacji i porad dotyczących bezpiecznego obchodzenia się z produktami chemicznymi, ich przechowywania i utylizacji, należy odwołać się do najbardziej aktualnej karty charakterystyki (MSDS), zawierającej dane fizyczne, ekologiczne, toksykologiczne oraz inne informacje związane z bezpieczeństwem.

Uwagi prawne

Informacje te, a w szczególności zalecenia dotyczące aplikacji i końcowego zastosowania produktów Quartzline, zostały podane w dobrej wierze, na podstawie naszej aktualnej wiedzy i doświadczenia w zakresie produktów. Są one ważne wyłącznie dla produktów, które są prawidłowo przechowywane, stosowane i aplikowane w normalnych warunkach, zgodnie z zaleceniami Quartzline.

W praktyce różnice w materiałach, podłożach oraz rzeczywistych warunkach na budowie mogą być na tyle znaczące, że żadna gwarancja co do przydatności handlowej ani przydatności do określonego celu, ani żadna odpowiedzialność wynikająca z jakiegokolwiek stosunku prawnego nie może być wywiedziona ani z niniejszych informacji, ani z jakichkolwiek pisemnych zaleceń, ani też z innych udzielonych porad.

Użytkownik produktu musi samodzielnie sprawdzić jego przydatność do zamierzonego zastosowania i celu. Quartzline zastrzega sobie prawo do zmiany właściwości swoich produktów. Prawa własności osób trzecich muszą być respektowane. Wszystkie zamówienia są realizowane zgodnie z naszymi aktualnymi warunkami sprzedaży i dostawy. Użytkownicy powinni zawsze odwoływać się do najnowszej wersji karty technicznej produktu, której kopia zostanie dostarczona na życzenie.